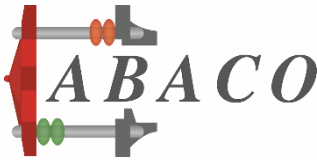


Válvula compuerta de acero al carbono

Serie GVCS



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:



- ❖ Utilice tornos CNC para mecanizar los componentes internos. Después del mecanizado, el cuerpo de la válvula se granalla dos veces y la apariencia es hermosa.
- ❖ Cuerpo de válvula de fundición de precisión. Material WCB estándar, apariencia fina, sin tracoma. Cada lote de piezas fundidas tiene un número de horno.
- ❖ Las válvulas del mismo diámetro tienen un peso mayor en comparación con otros fabricantes.
- ❖ El material del asiento de la válvula es acero inoxidable a base de cr + molibdeno 507 de superficie, lo que aumenta la resistencia al desgaste del asiento de la válvula.
- ❖ La tapa de la válvula y el vástago de la válvula están en contacto con la válvula para evitar fugas.
- ❖ El vástago de la válvula se procesa mediante un fresado ciclónico para evitar la dificultad de cambiar debido a la flexión del vástago de la válvula.
- ❖ Cada válvula se prueba en fábrica para determinar la presión de acuerdo con los estándares nacionales.
- ❖ Desde la materia prima hasta el producto terminado, cada proceso tiene una inspección estricta.

●DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Modelo	GV-XXX-RS-CS-150/300	Temperatura de trabajo	(-29°C ~ 425°C)
Nombre	Acero carbono Válvula de compuerta	Medio adecuado	Agua, tallo, aceite.
Presión	150LB/300LB	Cuerpo	WCB
Tamaño	DN50-DN450	Aplicación	Agua, alcantarillado, construcción, petróleo, químicos, alimentos, medicinas, textiles, energía, marina, metalurgia, sistemas de energía.

Válvula compuerta de acero al carbono Serie GVCS



MATERIALES, DIMENSIONES Y PARÁMETROS TÉCNICOS:

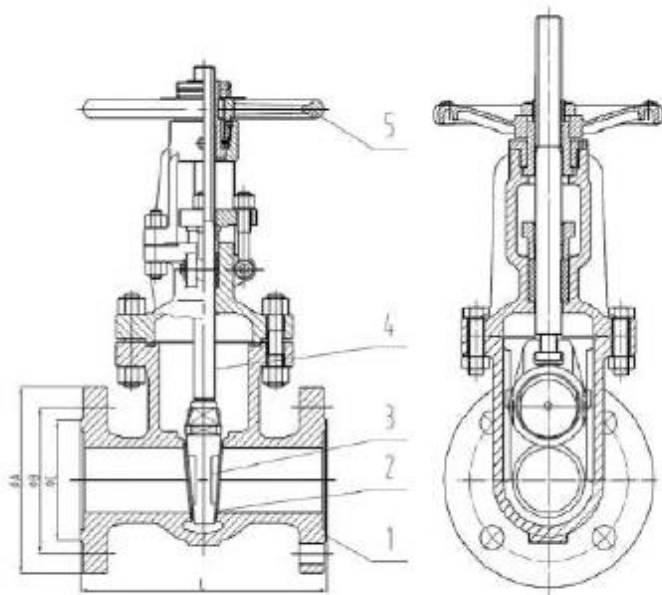


Tabla de especificaciones de rendimiento			
PN	CLASE	150LB	
Presión de prueba	Presión de prueba de cubierta	3	Mpa
	Presión de prueba de sellado	2,2	
	Presión de prueba del sello superior	2,2	
	Presión de prueba de sellado hermético	0,4-0,7	
Temperatura de trabajo aplicable		(-29 ~425°C)	

● ESTÁNDAR EJECUTIVO

Nombre	Estándar de referencia
Diseño y fabricación	GB/T 12234-2008
Longitud cara a cara	GB/T 12221-2005
Test de presión	JB/T 9092-1999
Brida final	GB/T 9113-2010

- Diseño y fabricación según **API 600**.
- Cara a cara según **ASME B16. 10**.
- Perforación de bridas según **B16. 5 RF**.
- Prueba de presión según **API598**.

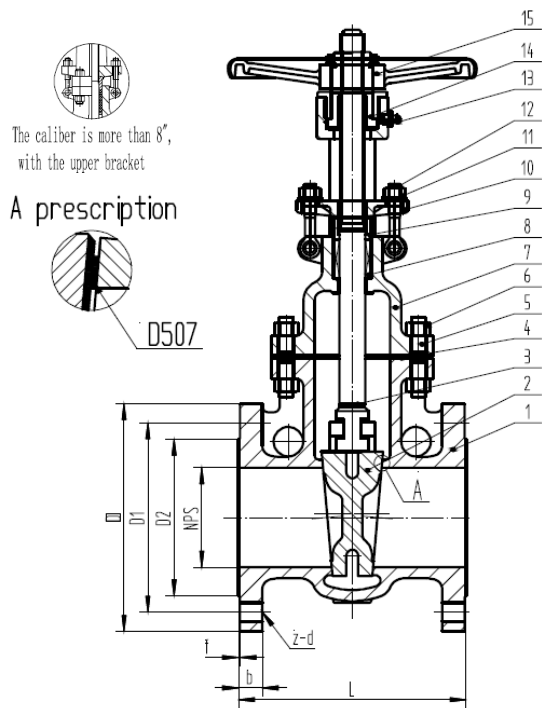
● OPCIONAL

1-Cuerpo	2-Asiento	3-Cuña	4-Vástago	5-Actuador
WCB/CF3/CF3M/CF8/CF8M	Aleación de cobre / acero inoxidable / acero aleado	DI/WCB/CF3/CF3M/CF8/CF8M/C954	45#/410/2Cr13/Cr13/304/316	Mango / Engranaje helicoidal / Eléctrico / Neumático

● MATERIAL DE LAS PRINCIPALES PARTES

Nombre	1-Cuerpo	2-Asiento	3-Cuña	4-Vástago	5-Volante
Material	WCB	SS + superposición de 507 molibdeno	WCB+2Cr13	2Cr13	DI

MATERIALES, DIMENSIONES Y PARÁMETROS TÉCNICOS:



15	Volante	DI
14	tuerca del vástago	ZQAL9-4
13	Copa de aceite de inyección directa	Cu
12	Perno vivo	A193B7
11	1 tipo tuerca hexagonal	A1942H
10	Placa de prensa de embalaje	A216WCB
9	Prensa de embalaje	A182F6a
8	Embalaje	Grafito flexible
7	Cubierta de la válvula	A216 WCB
6	Tuerca hexagonal tipo 2	A1942H
5	Perno prisionero isométrico de doble cabeza	A193B7
4	Junta de culata intermedia	SS304 + Grafito flexible
3	tuerca del vástago	A182 F6a
2	Disco	A216 WCB
1	Cuerpo	A216 WCB
NO.	NOMBRE	MATERIAL

Tamaño										150LB									300LB								
DN	NPS (Inch)	L	W	D	D1	D2	b	f	z-φd	L	W	D	D1	D2	b	f	z-φd		L	W	D	D1	D2	b	f	z-φd	
DN 50	2"	178	200	150	120,7	92,1	14,3	2	4-19	216	200	165	127	92	20,7	2	8-19		216	200	165	127	92	20,7	2	8-19	
DN 65	2 1/2"	191	200	180	139,7	105	15,9	2	4-19	241	200	190	148,2	105	23,9	2	8-22		241	200	190	148,2	105	23,9	2	8-22	
DN 80	3"	203	250	190	152,4	127	17,5	2	4-19	283	250	210	168,3	127	27	2	8-22		283	250	210	168,3	127	27	2	8-22	
DN 100	4"	229	280	230	190,5	157,2	22,3	2	8-19	305	300	255	200	157	30,2	2	8-22		305	300	255	200	157	30,2	2	8-22	
DN 125	5"	254	300	255	215,9	186	22,3	2	8-22	381	300	280	235	186	33,4	2	8-22		381	300	280	235	186	33,4	2	8-22	
DN 150	6"	267	300	280	241,3	215,9	23,9	2	8-22	403	350	320	269,9	216	35	2	12-22		403	350	320	269,9	216	35	2	12-22	
DN 200	8"	292	350	345	298,5	270	27	2	8-22	419	400	380	330,2	270	39,7	2	12-25		419	400	380	330,2	270	39,7	2	12-25	
DN 250	10"	330	400	405	362	323,8	28,6	2	12-25	457	450	445	387,4	324	46,1	2	16-29		457	450	445	387,4	324	46,1	2	16-29	
DN 300	12"	356	450	485	431,8	381	30,2	2	12-25	502	500	520	450,8	381	49,3	2	16-32		502	500	520	450,8	381	49,3	2	16-32	
DN 350	14"	381	500	535	476,3	413	33,4	2	12-29	762	550	585	514,4	413	52,4	2	20-32		762	550	585	514,4	413	52,4	2	20-32	
DN 400	16"	406	550	595	539,8	470	35	2	16-29	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	
DN 450	18"	432	600	635	577,9	533	38,1	2	16-32	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	

Válvula compuerta de acero al carbono

Serie GVCS



ORDEN DE PRODUCTO:

Ø	Modelo de especificación NPS	L	D	D1	D2	b	f	z-d
2"	GV-050-RS-CS-150	178	152	120,5	92	16	1,6	4-19
2-1/2"	GV-065-RS-CS-150	191	178	139,5	105	18	1,6	4-19
3"	GV-080-RS-CS-150	203	190	152,5	127	19	1,6	4-19
4"	GV-100-RS-CS-150	229	229	190,5	157	24	1,6	8-19
5"	GV-125-RS-CS-150	254	254	216	186	24	1,6	8-22
6"	GV-150-RS-CS-150	267	279	241,5	216	26	1,6	8-22
8"	GV-200-RS-CS-150	292	343	298,5	270	29	1,6	8-22
10"	GV-250-RS-CS-150	330	406	362	324	31	1,6	12-25
12"	GV-300-RS-CS-150	356	483	432	381	32	1,6	12-25
14"	GV-350-RS-CS-150	381	533	476	413	35	1,6	12-29
16"	GV-400-RS-CS-150	406	597	540	470	37	1,6	16-29
18"	GV-450-RS-CS-150	432	635	578	533	40	1,6	16-32
20"	GV-500-RS-CS-150	457	699	635	584	43	1,6	20-32
24"	GV-600-RS-CS-150	508	813	749,5	692	48	1,6	20-35